

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

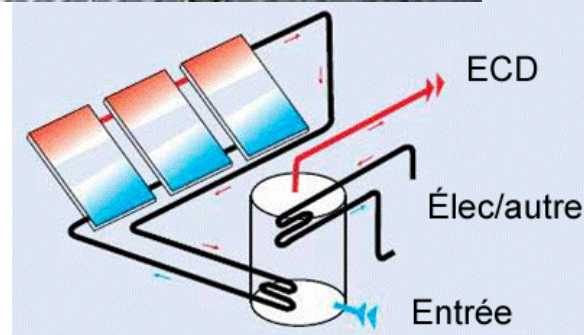
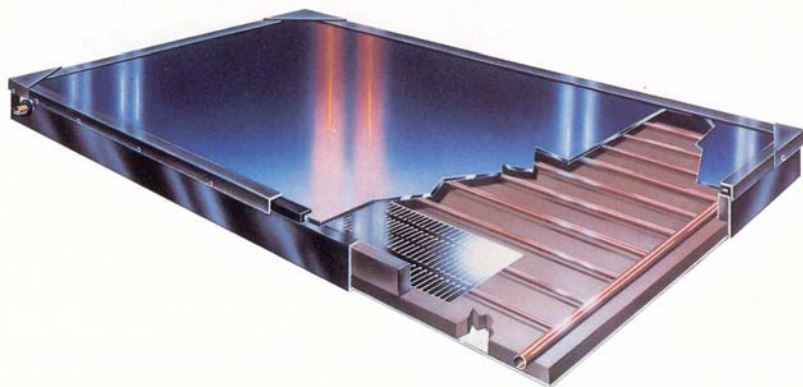
SYSTÈME DE CHAUFFE-EAU SOLAIRE

4 Saisons

SDI

SD7 SERIES

SOLAR COLLECTOR



AVANTAGES:

- Léger, performant et durable, ressemble à un puits de lumière.
- Peut fournir de 25% à 60% de l'eau chaude domestique.
- Verre trempé spécialement conçu pour l'énergie solaire.
- Isolation supérieure à cellules fermées éliminant l'embuage.

SPÉCIFICATIONS:

Dimensions:	46.5" x 96.5" x 4".
Poids:	107 lbs.
Isolation:	Celotex Thermax.
Valeurs R:	R12 fond, R8 côtés.
Absorbeur:	Feuille et tubulure de cuivre.
Surface:	Chrome noir, plaquage.
Connections:	4 x 1" cuivre "sweat".
Étanchéité:	Joints en EPDM.
Boîtier:	Aluminium extrudée 6063T5.
Finition:	Bronze anodisé.
Protections:	Ventilation anti- surchauffe.
Caloporteur:	Propylène glycol, antigel.
Fixations:	Vis d'acier inoxydable.
Restriction:	0.05 PSI @ 2gpm.
Pression:	150PSI maximum.

Spécifications sujettes à changement sans préavis.

CERTIFICATIONS DES PERFORMANCES:

Classé comme capteur solaire de température moyenne (< 80°C / 178°F) selon la norme ASHRAE 93-77.

Approuvé "California Thermal Shock Test".

Certifié par le "Florida Solar Energy Center".

- Ouverture effective: 31.25 p2.
- Puissance standard: 30 200 BTU/jour (FSEC).

Essais de résistance aux vents effectués par le "Miami Testing Laboratory Inc."

- 55 lbs / pi2 en façade (psf).
- 84 lbs / pi2 de dos (psf).

Éprouvé depuis 1974

